



## Infraestructura Panameña de Datos Espaciales (IPDE)

### Componente de Estándares, Reunión de Grupo de Trabajo de la Norma ISO 19157

#### Acta Reunión N° 11 - 2020

Lugar: Videoconferencia a través de la plataforma Microsoft Teams.

Fecha: 8 de septiembre de 2020.

Hora: 9:23 a.m. a 12:40 p.m.

Participantes:

N°	Nombre	Institución	Unidad
1	Tamara Fernández	MICI	DGNTI
2	Luz Guerrero	ARAP	SIG/Ordenación
3	Jovel Núñez	Mi Ambiente	DIAM
4	Elisenia Mendoza	IGNTG	CD
5	Carla Perez	MICI	DGNTI

Damos inicio a la reunión de grupo de trabajo de la Norma ISO 19157, siendo las 9:23 a.m. del 8 de septiembre de 2020 a través de Microsoft Teams. Continuamos en el numeral F.4.3.2 Muestreo guiado por área (muestreo espacial).

- Se reemplazó la palabra cuadrícula, rejilla por la palabra malla.
- Se reemplaza la palabra precisión por la palabra Exactitud.
- En el punto F.5.2.1 General se reemplaza por generalidades la palabra
- En el punto F.5.2.1 se remplazado la palabra artículos por ítems
- En el punto F.5.2.2.1 se reemplaza la palabra tasa por índice.

Finalizamos siendo las 12:40 p.m., la próxima reunión será el 30 de septiembre del 2020, y la misma iniciará en la tabla F.2, en el punto Cómo usar la tabla.

## ANEXO

Ilustración 1 - Reunión del 8 de septiembre de 2020 a través de la plataforma virtual Microsoft Teams

calidad aceptable en la norma ISO 2859-1, ISO 2859-3 e ISO 3951-1: 2005 y CL (~~C~~calidad ~~L~~límite) en el caso de la norma ISO 2859-2 basado en la especificación del producto de datos.

Los límites de especificación para determinar la conformidad de cada ~~artículo-item~~ deberían ~~ser especificado cuando~~ ~~arse en la se~~ aplicación de la serie ~~de las normas~~ ISO 2859 basado en la especificación del producto de datos. En la aplicación de la norma ISO 3951-1: 2005, las estadísticas de calidad ~~deberían~~ ~~en~~ ser ~~establecido~~ ~~especificadas~~ en base a las especificaciones del producto de datos.

**F.5.2.2. Tablas útiles basadas ~~os~~ en ~~estas~~ ~~estándares~~ ~~normas~~ - tamaño de la muestra y ~~de~~ ~~límites de~~ rechazo ~~límites~~.**

**F.5.2.2.1. Generalidades**

Cuando se utiliza el muestreo, ~~la tasa~~ ~~el índice estimado omitido~~ ~~de falta estimada~~ no puede ser ~~comparado~~ directamente ~~comparada~~ con el ~~LCAAQL~~. Las Tabla F.2 y Tabla F.4 proporcionan directrices sobre el tamaño de la muestra según el tamaño del conjunto de datos, y ~~en~~ ~~sobre~~ el nivel de rechazo asociados.

**F.5.2.2.2. Evaluación ~~de~~ ~~items~~ conformes / no conformes ~~elementos~~ con muestras.**

## Ilustración 2 - Reunión del 8 de septiembre de 2020 a través de la plataforma virtual Microsoft Teams

The image shows a Microsoft Teams meeting interface. On the left, a presentation slide titled "F.5.2.2.2. Evaluación de ítems conformes/no conformes con muestras." is displayed. The slide text reads: "La Tabla F.2 a continuación presenta el tamaño de la muestra recomendada de acuerdo al tamaño de la población, y el límite de rechazo asociado, para evaluar ítems conformes/no conformes, por ejemplo, para la evaluación de la completitud. Está basado en la distribución hipergeométrica (referencia [23]). Se asumen que las desviaciones se ajustan a esta distribución. Finalizamos en la reunión del 08 de sept." Below this, it says "Cómo utilizar la tabla:" followed by a list item: "a) Decidir el tamaño de la población de los elementos para ser controladas;". On the right, a document titled "F.5.2.2 Useful tables based on these standards – sample size and rejection limits" is open. It contains sections for "F.5.2.2.1 General" and "F.5.2.2.2 Evaluating conforming/non-conforming items with samples". The "General" section states: "When sampling is used, the estimated missing rate cannot be directly compared to the AQL. Table F.2 and Table F.4 provide guidelines on the sample size according to data set size, and on the rejection level associated." The "Evaluating conforming/non-conforming items with samples" section states: "Table F.2 below presents the recommended sample size according to population size, and the rejection limit associated, for evaluating conforming/non-conforming items, e.g. for evaluating completeness. It is based on the hypergeometric distribution (reference[23]). It is assumed that the deviations fit this distribution." Below this, it says "How to use the table:" followed by a list of four items: "a) Decide the population size of the items to be checked; b) Select the sample size (n) from the table; c) Carry out the evaluation, and count number of 'fail items'; d) The whole population is rejected if the number of fails is equal or higher than the rejection limit for the actual n and p<sub>0</sub> (AQL)."